



测量与检测

高质量激光、超声波、雷达及测量传感器可应用于多种最具挑战性的检测应用。



工业照明灯及指示灯

邦纳具有各种不同种类的照明灯和指示灯，包括LED照明灯，塔灯，指示灯，触摸按钮，pick-to-light指示灯等等。这些产品设计灵活，质量优异，高效节能，能够根据环境要求及安装要求提供独特的解决方案。



无线网络产品

邦纳SureCross系列无线产品使用简便，是用来替代线缆的最佳选择。最基本的无线网络包括一个网关和一个节点。多数型号都包含一个两台设备之间预定义的I/O映像。



BANNER

BANNER

全国客服热线：400-630-6336 • www.bannerengineering.com.cn

传真：(0086)-21-24226999

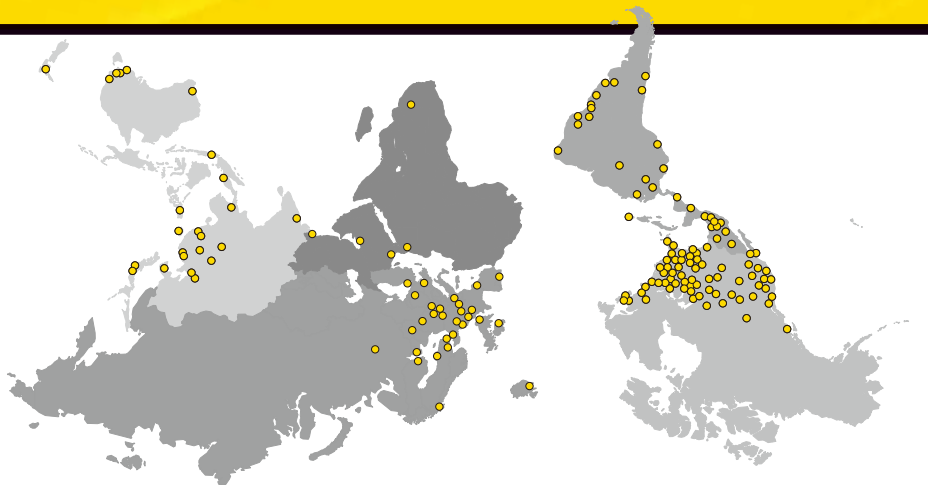
电话：(0086)-21-24226888

地址：上海市虹梅路1535号星联研发楼2号楼12层

上海分公司

Sensing • Detecting • Automation Expert
美国 邦纳
BANNER

PN 158664



邦纳拥有数以千计的产品，如雷特定的解决方案，如雷特定的产品变化。

制和交付能力，可以适应特殊的产品变化。

顾客定制

邦纳拥有数以千计的产品，如雷特定的解决方案，如雷特定的产品变化。

何地，他们都能够及时为您提供服务。

我们是一个全球化的公司，一直为客户提供全球服务为己任，邦纳在全球有3000专业人员的服务网络，无论你在身

服务全球

解决方案。

我们的销售工程师团队皆为业内专家，他们经验丰富，能够迅速根据不同的应用分析和提供最合适的整体解

解决问题专家

LED照明灯产品等。绝对可以以整体的解决方案满足各种制作需求。

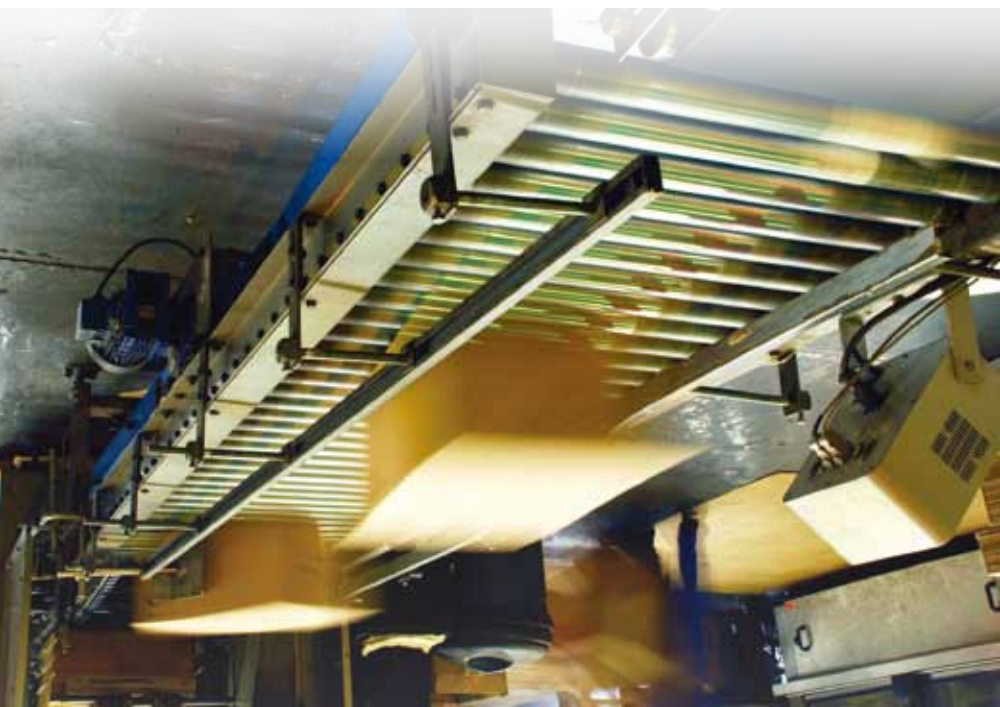
邦纳的产品线超过3万种产品，其中包括久负盛名的光电传感器、无线网络产品、视觉产品、指示灯及

专业制造

无论是汽车、电视，还是食物、药品，邦纳豆类为各行各业提高自动化水平，提高生产效率及产品质量。

世界上每3.5秒就有人选择邦纳的传感器产品。邦纳致力于为世界500强公司提供可靠地自动化解决方案。

关于邦纳



关于物流

物流是从供应地接收地接收的实体流动过程。这个过程涉及到很多不同的运动，如搬运和仓库操作，传输，储存

和配送中心操作等。其他物流种类包括行李处运输，机动车辆控制等。

邦纳凭借在物流行业丰富的经验，能够帮助客户减少停机时间，降低生产成本，提高生产效率。邦纳广泛

全面的产品线，包括传输，视觉，安全，无线，及照明产品，适用于多种物流应用，如包装，运输等。不仅

如此我们的产品性能优越，质量过硬，坚固耐用，。



机器安全



无线网络产品



智能指示灯



机器视觉



光电传感器

Sensing • Detecting • Automation Expert
美国 邦纳
BANNER

物流行业解决方案



机器视觉

邦纳视觉产品可以精确读码，也可以为分拣系统中包裹检测提供可靠的解决方案。我们提供标准灰度，高精度，彩色，单一/多功能视觉传感器，同时也具有能够读条形码和二维码的产品。



机器安全

邦纳安全产品种类多样，包括安全光幕，安全门锁，急停模块，双手控制模块和安全控制器等等。



光电传感器

邦纳为世界前20名的物流公司提供光电传感解决方案。

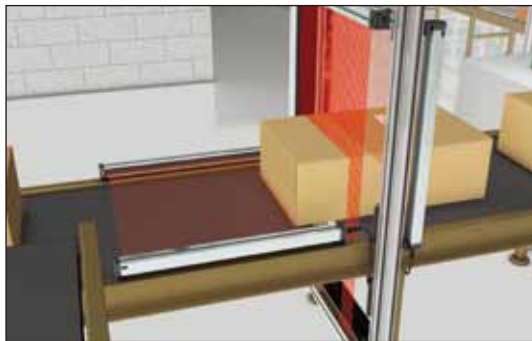


控制类产品

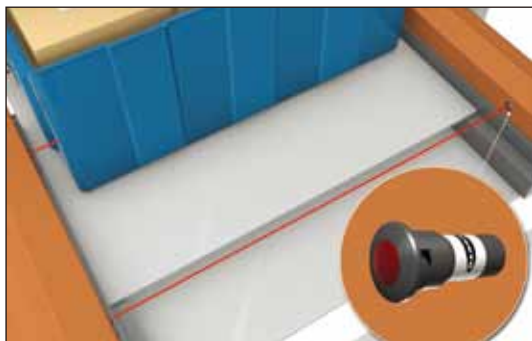
邦纳THM系列触摸屏，BMD系列变频器以及最新开发的新一代高速高性能的BSP02系列PLC，可以广泛适用于工厂自动化和过程自动化各个领域，为广大机器制造商和最终用户提供简易，强大，集成和灵活的自动化解决方案。



物流解决方案



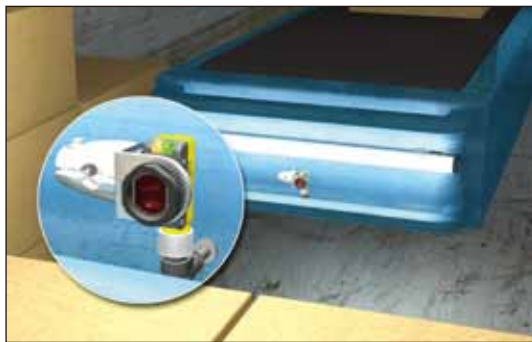
5 纸箱尺寸测量
在水平方向和垂直方向分别安装EZ-ARRAY测量光幕，来测量纸箱的长度、高度、及宽度，从而提高生产力，保证纸箱能够在存储系统中正确放置。



7 传输中的行李定位
SB12射式传感器可以用于确认和校准传输行李的位置，这样在运输和分拣过程中不会损坏行李。

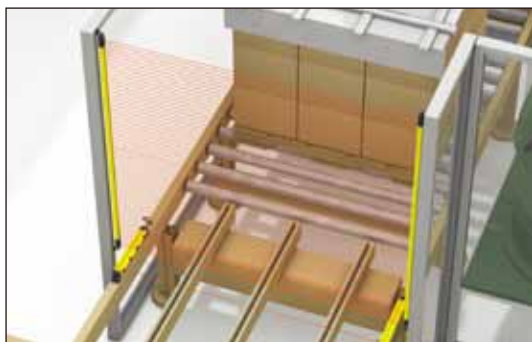


8 LT30自动化仓库堆垛机的水平及垂直定位
LT30可精确至毫米精度，并且用于水平及垂直定位无需使用反射板。



1 可伸缩传送带
QS18FF背景抑制型传感器能够确保传送带不会过长地伸进卡车导致纸箱碰撞损坏。WLB32LED照明灯能够照亮卸货区域。

货物接收



4 带屏蔽功能的卸托盘机防护
带屏蔽的EZ-SCREEN LP安全光幕能够对卸托盘机进行安全防护，确保人员不会被机器人弄伤，使托盘顺利移动至工作区域，减少因光幕被遮挡产生的设备停运时间。



3 防撞
DS18传感器能够提供区域控制输入，来防止纸箱互相碰撞，保证货物流动正常。



6 货物跟踪
TCNM线性激光读码器能够快速检测纸箱上的条码，并将条码信息传到仓库管理系统。

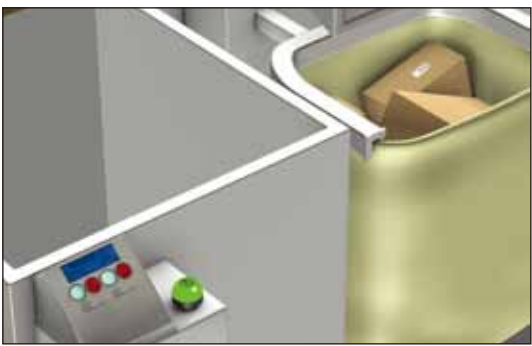
储存系统



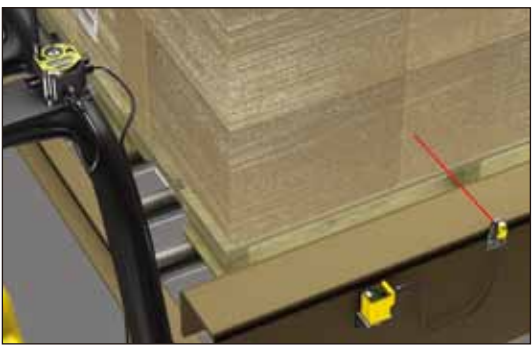
19 输送带变频调速
邦纳的BMD系列变频器，能够提高输送带的效率以及速度的稳定性。



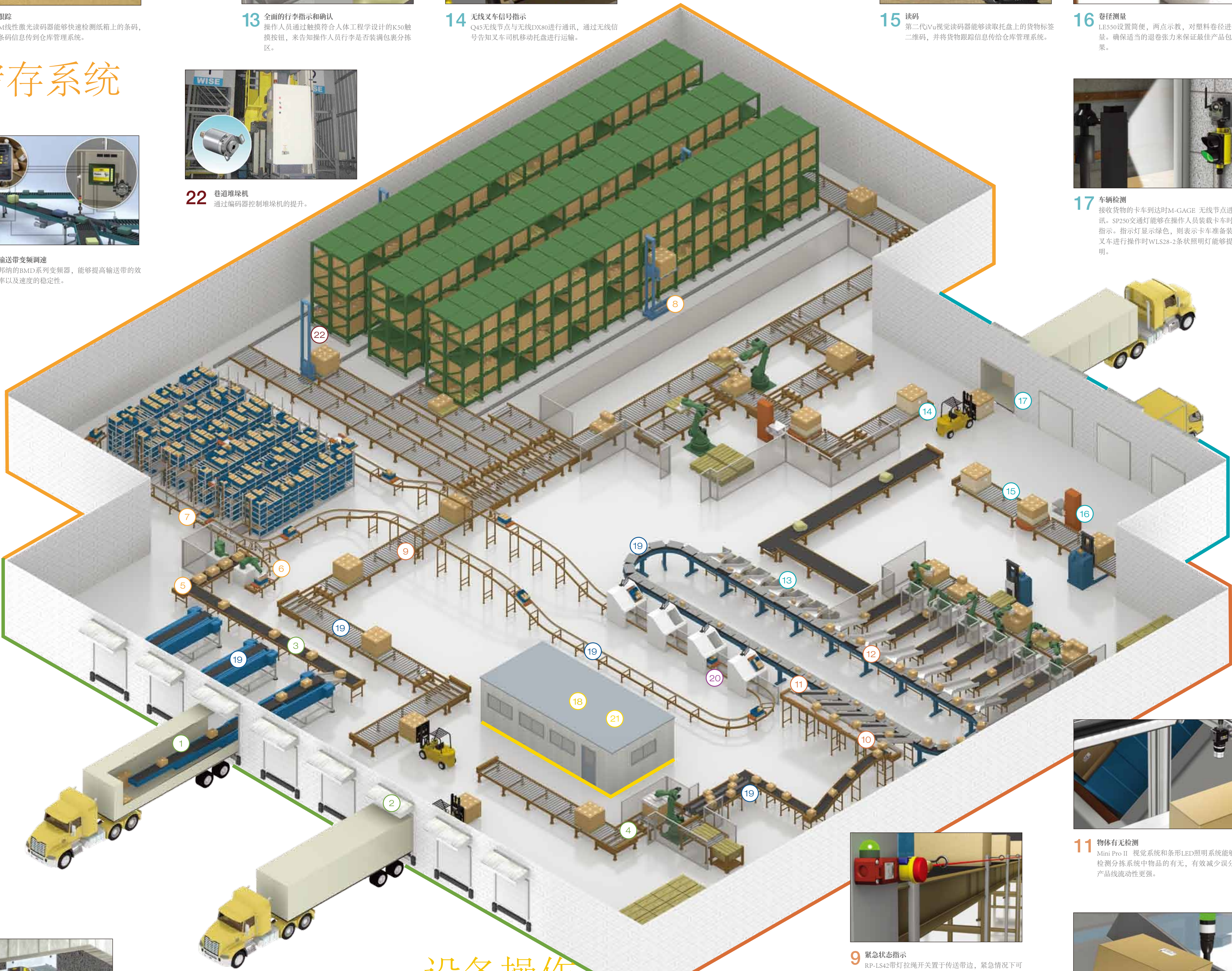
22 巷道堆垛机
通过编码器控制堆垛机的提升。



13 全面的行李指示和确认
操作人员通过触摸屏符合人体工程学的K50触摸按钮，来告知操作人员行李是否装满包裹分拣区。



14 无线叉车信号指示
Q45无线节点与无线DX80进行通讯，通过无线信号告知叉车司机移动托盘进行运输。



设备操作



21 开关电源
为低压设备提供所需的安全可靠的直流电源。



20 物流线数据采集及实时显示系统
邦纳BSP02系列PLC以及THM系列触摸屏可以实现物流线现场信号、数据的采集、实时显示以及物流线现场操作及控制功能，可以实时监控整个物流线信息。



18 设备功能监测
控制室中含有无线网关，可从多个无线节点接收信息，有助于闸门通告，托盘提取，和设备功能监测，包括温度控制。



9 紧急状态指示
RP-LS42带灯拉绳开关置于传送带边，紧急情况下可以立刻停止传送带运行。K30指示灯亮红色，提示所激活的拉绳开关，可操作的拉绳开关则显示绿色。



10 分拣自动感应系统
在自动感应系统中利用反射板式S18-2传感器确保产品释放到分拣系统。



16 卷径测量
LE550设置简便，两点示教，对塑料卷径进行测量。确保适当的退卷张力来保证最佳产品包装效果。



17 车辆检测
接收货物的卡车到达时M-GAGE 无线节点进行通讯。SP250交通灯能够在操作人员装载卡车时进行指示。指示灯显示绿色，则表示卡车准备装货。叉车进行操作时WLS28-2条状照明灯能够提供照明。



11 物体有无检测
Mini Pro II 视觉系统和条形LED照明系统能够准确检测分拣系统中物品的有无，有效减少误分拣，产品线流动性更强。



12 出口斜槽堵塞指示
Q30FF50传感器用来确认包裹离开分拣系统进入出口斜槽这一过程。TL50塔灯可以用来进行堵塞状态指示，亮红灯则表示包裹未能顺利通过出口斜槽。

分拣